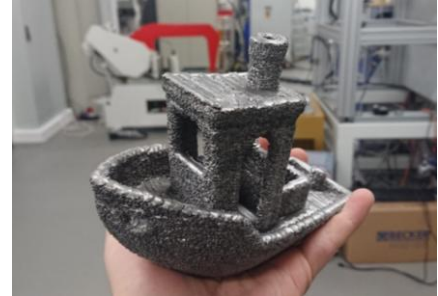


Schneller 3D-Druck von großvolumigen Bauteilen aus Metall

Merkmale und Features

- laser-pulverbettbasierte additive Fertigung
- Schmelzrate bis 10 kg/h
- Metallgranulat mit Korndurchmesser > 200 µm
- Schichtdicke: 0,5 - 2 mm
- min. Strukturgröße: > 3 mm
- Bauteildichte: > 99,5 %
- Bauraum: 2 x 2 x 1 m³
- einstellbarer Strahldurchmesser für verschiedenste Anforderungen
- schnelle Fertigung endkonturnaher und komplexer Bauteile
- vereint Vorteile vom SLM (Komplexität) und DED-Verfahren (Baurate)
- Alternative zu Metallguss und Fräsen
- Nachbearbeitung der Funktionsflächen erforderlich



Werkstoffe

- diverse Metalle
 - Edelstahl 1.4301
 - Einsatzstahl 1.7131
 - Aluminiumlegierung AlSi10Mg

