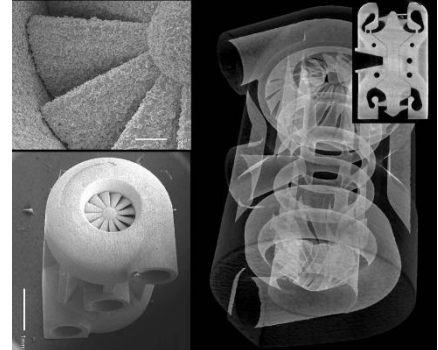


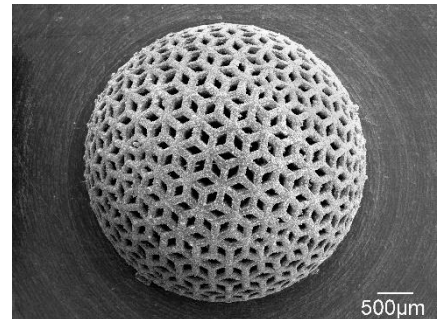
Lasermikrosintern

- Pulverkorngröße: $< 10 \mu\text{m}$
- Schichtdicke: $1 - 5 \mu\text{m}$
- min. Strukturgröße: $15 \mu\text{m}$
- max. Baurate: $0,65 \text{ cm}^3/\text{h}$
- Bauraum: $\varnothing 35 \text{ mm} \times 50 \text{ mm}$ hoch
- Werkstoffe: diverse Metalle, Keramik, Cermet



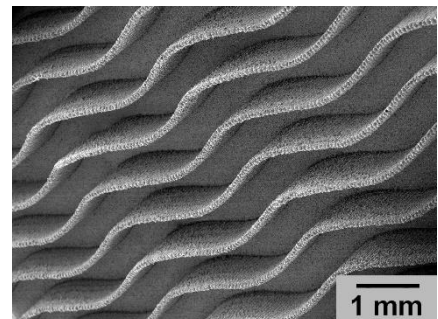
Selektives Lasermikroschmelzen (Mikro-SLM)

- Pulverkorngröße: $< 10 \mu\text{m}$
- Schichtdicke: $3 - 20 \mu\text{m}$
- min. Strukturgröße: $30 \mu\text{m}$
- max. Baurate: $3,6 \text{ cm}^3/\text{h}$
- Bauraum: $80 \times 60 \times 40 \text{ mm}^3$
- Werkstoffe: Edelstahl, Inconel, Molybdän, Wolfram



Micro Cladding

- Pulverkorngröße: $< 10 \mu\text{m}$
- Schichtdicke: $1 - 10 \mu\text{m}$
- min. Strukturgröße: $20 \mu\text{m}$
- max. Baurate: $3,9 \text{ cm}^3/\text{h}$
- Werkstoffe: diverse Metalle



Selektives Laserschmelzen (SLM)

- Pulverkorngröße: $15 - 45 \mu\text{m}$
- Schichtdicke: $20 - 75 \mu\text{m}$
- min. Strukturgröße: $150 \mu\text{m}$
- max. Baurate: $20 \text{ cm}^3/\text{h}$
- Bauraum: $280 \times 280 \times 365 \text{ mm}^3$
- Werkstoffe: diverse Metalle

